



0432



EG - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklärt der Hersteller:

MK Sp. z o.o.
ul. Wiśniowa 24
68-200 Żary, Polska

Nach EG-Bauproduktenrichtlinie nr 89/106/EWG dass das

Bauprodukt: Flexible Innenrohre aus nichtrostendem Stahl System MK-FLEX

des Herstellwerkes:

MK Sp. z o.o.
ul. Wiśniowa 24
68-200 Żary, Polska

den Bestimmungen der DIN EN 1856-2:2004-10 entspricht und die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA der DIN EN 1856-2:2004-10 erfüllt. Für die Bewertung der Konformität wurden die in Tabelle ZA.3 angegebenen Verfahren durchgeführt.

Zur Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle wurde die notifizierte Stelle:

MPA NRW
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund
(Kenn- Nr. 0432)

eingeschaltet.

Das Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle mit der Registrier-Nr:

0432-CPD-219986-1

ist am 30.09.2009 mit einer Gültigkeitsdauer von 5 Jahren ausgestellt worden.

Żary, 30.09.2009

PREZES ZARZĄDU

Artur Paździor
.....
Geschäftsführer



Konformitätserklärung und Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 2 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-2



MK Sp. z o.o.
ul. Wiśniowa 24
68-200 Żary, Polska

Herstelleridentifikation
Produktbezeichnung
(Handelsname)

System MK-FLEX

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Artur Paździor Geschäftsführer

Benannte Stelle:

Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen

Zertifikatnummer / Jahr

0432 –CPD- 219986-1

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 – 2 Anhang ZA Bild ZA 2

0.1	Metall Systemabgasanlage	EN 1856-2	T	N1	W	Vm-L50012	G
			600				
	Produktbeschreibung						
	Normennummer						
	Temperaturklasse						
	Druckklasse						
	Kondensatbeständigkeit (W: feucht oder D: trocken)						
	Korrosionswiderstand (Beständigkeit gegen Korrosion) Werkstoff des Abgasrohres						
	Rußbrandbeständigkeit G: ja / O: nein Abstand zu brennbaren Baustoffen (in mm)						

Flexible runde Innenrohre NW 80 bis 250 mm

Flexible Rohre / Verbindungsstück einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit

Höchstlast: siehe techn. Unterlagen

Wärmedurchlasswiderstand

0,0 m²K/W bei 600°C

Biegefestigkeit

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nichtrostendem Edelstahl gereinigt werden



Produktinformation nach DIN EN 1856-2 Abs. 7 und Anhang ZA

Lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-2	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Informationen
1.0	Nennabmessungen: Abs.: 4 und 5	80, 90, 100, 110, 113, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 225, 250	Herstellerangabe	Maße. siehe Tabelle Anhang H1
2.0	Werkstoff: Qualität: Nennstärke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.1	NW 80 – NW 250: L50012 1.4404 0,12 mm	Herstellerangabe	
3.0	Werkstoff	nicht gegeben		
4.0	Wärmedämmung:	nicht gegeben		
5.0	Polymere Dichtungen	nicht gegeben		
6.0				
	Mechanische Festigkeit Abs. 6.1			
7.0	Druckbelastung Abs. 6.1.1	Bauhöhe Anhang H4-1, Anhang H4-2 Dimensionen und Gewichte Stützen Anhang 4-2	MPA NRW PB Nr. 31 000 2594 TUV Nr A 1745-00/08	Anhang H1 Tabelle 1
8.0	Zugbelastung Abs. 6.1.2	nicht gegeben		
9.0	Windlastbeanspruchung Abs. 6.1.3.2	nicht gegeben		
	Schrägführung:			
10.0	Gasdichtheit Abs. 6.3	Dichtheitsklasse N1	TUV Nr A 1745-00/08	
11.0	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 450	G	TUV Nr A 1745-00/08	
12.0	Berührungsschutz	> 70°C		
13.0	Wärmedurchlasswiderstand Abs. 6.4.3	0,0 m ² /W		
14.0	Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5	W	TUV Nr A 1745-00/08	
15.0	Widerstand gegen das Eindringen von Regenwasser Abs. 6.4.6	nicht gegeben		
	Anforderungen an Aufsätze:			
16.0	Strömungswiderstand Abs. 6.4.7.3	Nicht gegeben		
17.0	Schutz gegen Regenwasser Abs. 6.4.8.1	Nicht gegeben		
18.0	Aerodynamisches Verhalten Abs. 6.4.8.2	Nicht gegeben		
19.0	Korrosionsbeständigkeit Abs. 6.5.1	Vm	Herstellerangabe	
20.0	Gefährliche Substanzen Anhang ZA			Verarbeitungshinweis
	Weitere Angaben: Nach Abs. 7			
21.0	Übliche Einbauezeichnungen der Abgasanlage		Herstellerangabe	Anhang H2, H4
22.0	Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente		Herstellerangabe	Anhang H2
23.0	Art des Einbaues von Abschnitten oder Fittings, Stützen und Zubehör		Herstellerangabe	Anhang H2, H4



Lfd. Nr.	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-2	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Informationen
24.0	Strömungsrichtung:	Einbau: Muffe nach oben	Herstellerangabe	
25.0	Lagerungsbedingungen:	Keine korrosive Umgebung	Herstellerangabe	
26.0	Einbaumethode für notwendige Dichtungen:			
27.0	Einbauanweisungen für Komponenten, die einzeln geliefert werden		Herstellerangabe	Montageanleitung
28.0	Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgasanlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennbaren Baustoffen	1 cm	Nationale Einbauanforderung	
29.0	Lage der Reinigungs- und Inspektionsöffnungen:		Normativ DIN 18160	
30.0	Anbringung der Abgasanlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung:		Normativ DIN 18160	
31.0	Festlegungen/Begrenzungen für die Ummantelung/Verkleidung:	Nur nichtbrennbare Ummantelungen / Verkleidungen Wasserdampfdiffusionswiderstand kleiner als Systemschornstein oder hinterlüftet	Herstellerangabe	
32.0	Reinigungsverfahren oder -geräte:	Kein Kehrergerät aus Schwarzblech	Herstellerangabe	
33.0	Empfehlungen zur Kondensatableitung	Merktblatt M 251 der Abwassertechnischen Vereinigung	Herstellerangabe	

Die installierte Abgasanlage ist mit folgendem Typenschild zu versehen:

0.1 Rußbrandbeständig

Abgasanlage	
Fa: MK Sp. z o.o TYP: MK-FLEX	
0432 – CPD – 219986-1	
Produktbezeichnung:	DIN EN 1856-2 T600 - N1 – W - Vm - L50012 - G
Abgasanlagenbezeichnung:	DIN 18160
Nenndurchmesser:	_____ mm
Wärmedurchlasswiderstand:	0,0 m ² K/W
Abstand zu brennbaren Baustoffen	hinterlüftet
Einbauer:	_____
Einbaudatum:	_____



Beispiel: CE – Kennzeichnung Produkt/Verpackung
Schornsteinabschnitt:

CE D 05 – 0432
„MK” Sp. z o.o. ul. Wiśniowa 24 68-200 Żary POLSKA 09 0432-CPD-219986-1
EN 1856-2 0.1 : T600 – N1 – W – Vm – L50012- G

EG-Konformitätskennzeichnung bestehend aus dem CE-Zeichen nach der Richtlinie 93/68/EG

Identifikationsnummer der benannten Stelle (wenn relevant)

Name oder Firmenzeichen und registrierte Anschrift des Herstellers

Nummer der Europäischen Norm

Produktbezeichnung und entsprechende Kennzeichnung nach Abschnitt 9



Beispiel CE - Kennzeichnung Begleitdokumente

Beispiel für den Abschnitt einer Abgasanlage

<p style="text-align: center;">CE</p> <p style="text-align: center;">D05 -0432</p>
<p style="text-align: center;">„MK“ Sp. z o.o. ul. Wiśniowa 24 68-200 Żary POLSKA 09 0432-CPD-219986-1</p>
<p style="text-align: center;">EN 1856-2 Flexible Innenrohre aus nichtrostendem Stahl 0.1 : T600 - N1 - W - V2 - L50012 - G Wärmedurchlasswiderstand 0,0 m²KW bei Referenztemperatur Biegefestigkeit</p>

*EG-Konformitätskennzeichnung bestehend aus dem "CE"-Zeichen nach der Richtlinie 93/68/EG
Identifikationsnummer der benannten Stelle*

Name oder Firmenzeichen und registrierte Anschrift des Herstellers

Die letzten zwei Stellen der Jahreszahl in dem die Kennzeichnung angebracht wurde

Nummer des Zertifikates

Nummer dieser Europäischen Norm

Produktbeschreibung

und geeignete Kennzeichnung nach Abschnitt 9

Information über die mandatierten Eigenschaften, die nicht in der Kennzeichnung enthalten sind oder anzugebende Werteliste (siehe Tabelle ZA.1)

Soweit gefordert, sollte dem Produkt eine Dokumentation in geeigneter Form beigelegt werden, in der alle weiteren Rechtsvorschriften über Gefahrstoffe, deren Einhaltung bezeugt wird, sowie alle weiteren Angaben, die von den Rechtsvorschriften gefordert werden, aufgeführt werden.

ANMERKUNG Europäische Rechtsvorschriften ohne nationale Abweichung müssen nicht aufgeführt werden